

FANGSTBEHANDLING

System og arbeidsrutiner for å oppnå best mulig kvalitet om bord i en sjark

av

Bjarni S. Sigurdsson

- Erfaringer fra sjarkdrift
- Fangstbehandlingsutstyr
- Holdninger og arbeidsrutiner
- Den ideelle sjarken og dens optimale drift

NORDENG AS

- Etablert 8. februar 2003
- Aksjonær: Bjarni S. Sigurdsson (100 %)
- Eier 40 % i Eskøy (Åsta B & Saga K), 23,1 % i Kystfiske (Bolga), 50,3 % i West Atlantic (Axel B & Benedikt M) og 10 % i Ecobait
- Tilbyr bistand ved rederietablering, rederidrift og fiskerirådgivning
- Eide og driftet «Bergljot B» T-65-T i 2003 – 2007
- Eide og driftet «Sigurdur B» T-25-T i 2005 – 2010
- Mer informasjon på: www.nordeng.as
- Forskningsrapporter: www.nofima.no (publikasjoner og forfatter Edgar Henriksen)

M/S «BERGLJOT B» T-65-T



M/S «SIGURDUR B» T-25-T



"SAGA K" T-20-T



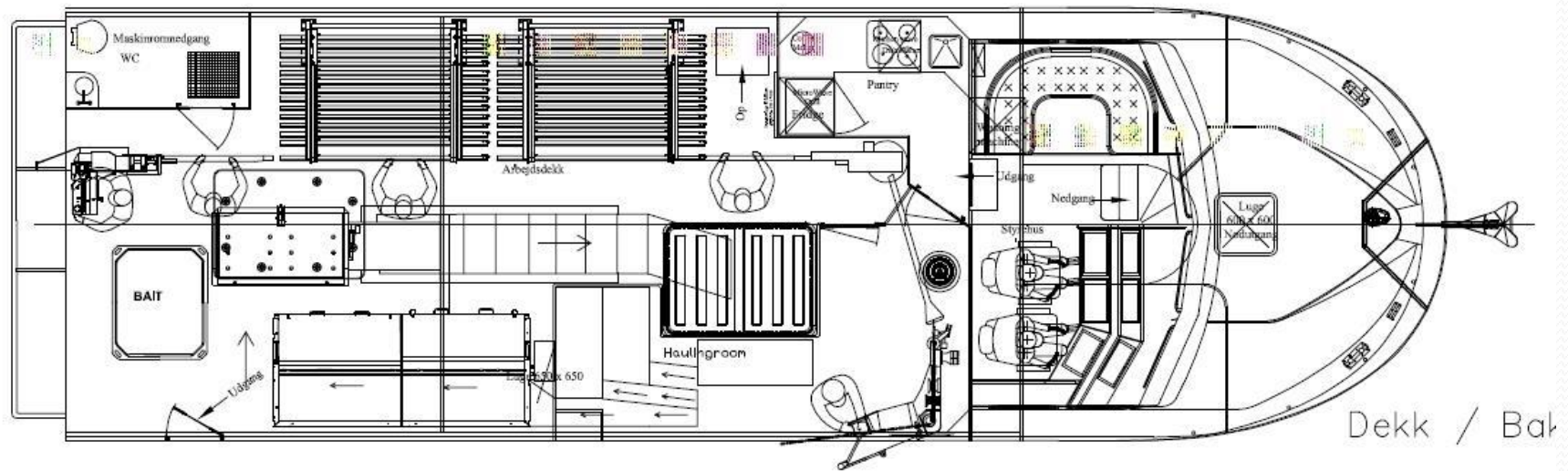
"ÅSTA B" T-3-T



**Nofima Rapport 34/2014 desember 2014:
Kvalitetsstatus for råstoff av torsk og hyse
Leif Akse, Sjurdur Joensen og Torbjørn Tobiassen**

	Torsk	Torsk	Torsk	Hyse	Hyse	Hyse
Fangstredskap	God	Redusert	Dårlig	God	Redusert	Dårlig
Juksa	90 %	1 %	9 %	--	--	--
Line	71 %	8 %	21 %	77 %	5 %	18 %
Snurrevad	59 %	1 %	40 %	60 %	3 %	37 %
Garn	38 %	22 %	38 %	--	--	--

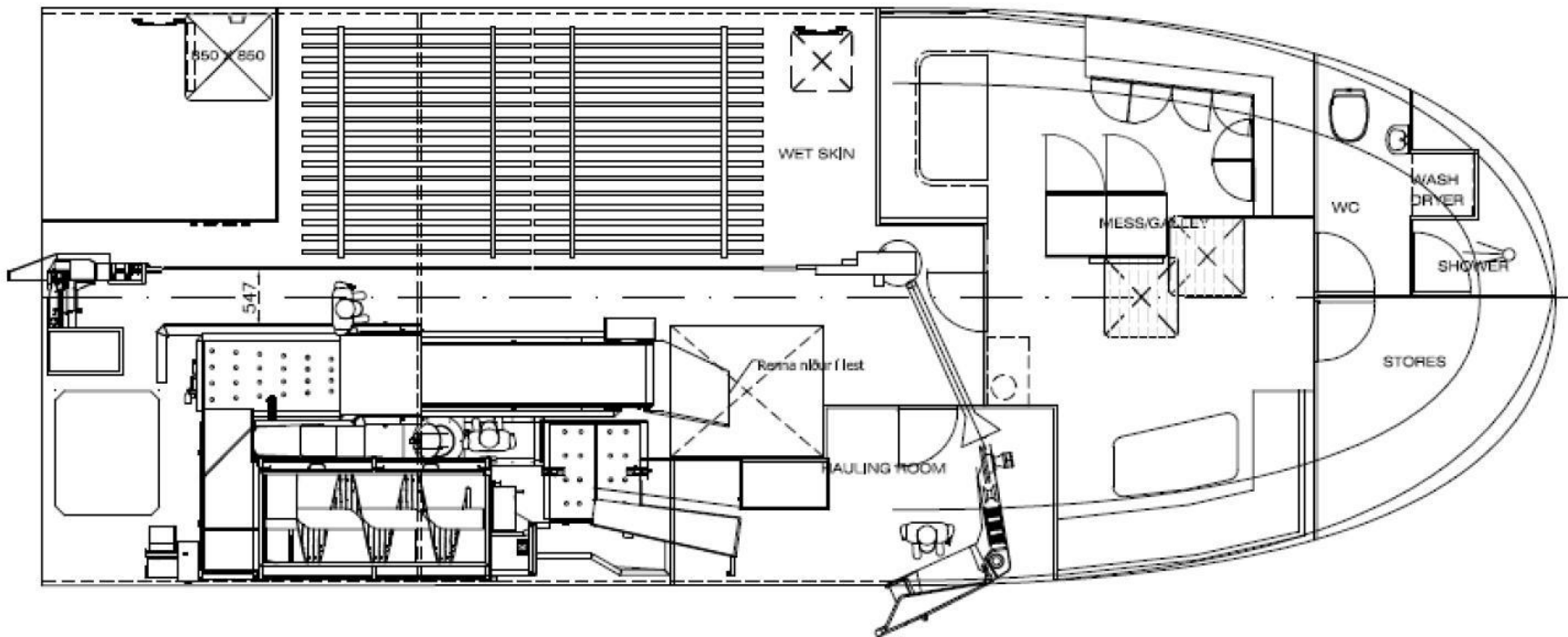
«ÅSTA B» T-3-T arbeidsdekk



M/S SAGA K T-7-T



SEIGUR 1500XW - Arbeidsdekk

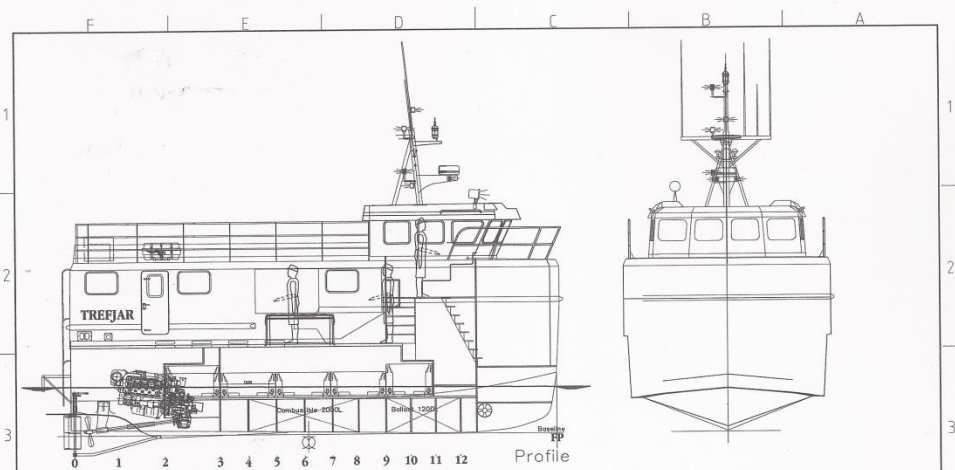


M/S BOLGA N-10-ME

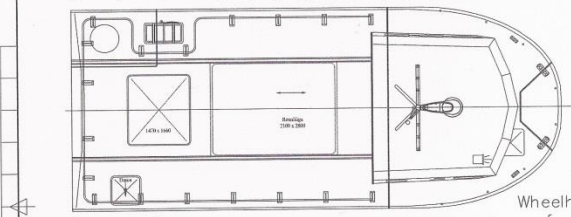
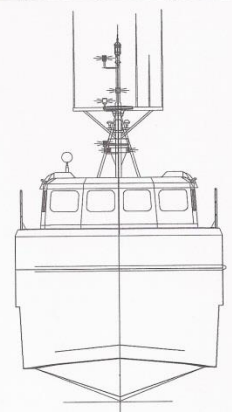
RETT EFTIR SJØSETTING SOMMEREN 2012



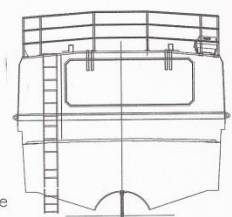
© JOKI
MarineTraffic.com



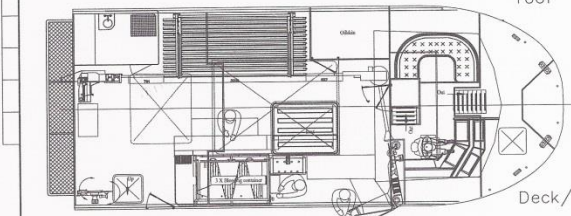
Profile



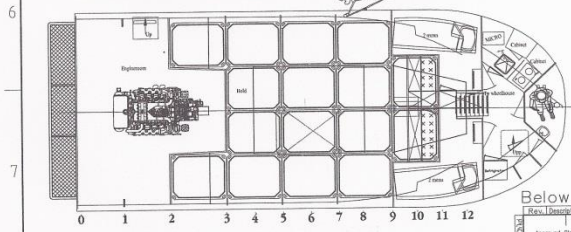
Wheelhouse roof



TRANSOM



Deck/ Forecastle



Below deck

MAIN DIMENSIONS

LENGTH OVER ALL (L_a) 10,99m
 LENGTH PERPENDICULAR (L_{pp}) 10,53m
 BEAM (B_m) 4,66m

TECHNICAL INFORMATION

MAIN ENGINE SCANIA D13
 GEAR ZF325IV
 COMBUSTIBLE 200OL
 FRESHWATER 25OL
 SEAWATER 120OL
 FISH HOLD 26 M3
 CONT. IN HOLD 66OL 16

Rev. / Description		Date	Sign.
1	Approval		
2	Approval		
3	Approval		
4	Approval		
5	Approval		
6	Approval		
7	Approval		
8	Approval		

TREFJAR LTD		Company No. 29 297 HANOVERI, OSLAND P.O. Box 304, 5051 ØST C. No. 14748/Trefjar AS	
CLEOPATRA FISHERMAN 36W CLEOPATRA 36W		SCALE 1:75	DATE 01.03.2015 DRAWN pb FORWAL pb AS
GENERALARRANGEMENT SHELTERDECK		CONSTRUCTION NO. C36W	REV. A
		SF-DRAWING NO. 1	SHEET 1/1
REVISE	REPLACE	REPL BY	INFO

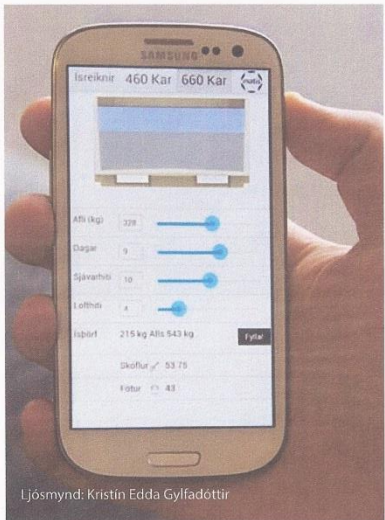
Matís útg. 1-2015

www.matis.is/media/frettir/Ferskfiskbokin_v.2.pdf



© Matís útg. 1-2015

RS
Rannsóknar- og
skilningarmiðstöð
Styrkti útgáfunna



Ljósmynd: Kristín Edda Gylfadóttir

ÍS-app Matis, tilvalið til að átta sig á ísbörf við mismunandi aðstæður

einangrunargildi kera. Til þess að fá nokkra mynd af því þá er hægt að nota eftirfarandi reikniaðferð:

$$0,015 \times \text{kg fiskur} \times \text{umhverfishitastig } (^{\circ}\text{C}) = \text{kg ís á dag}$$

Dæmi: Geyma á 100 kg af fiski og umhverfishitinn er 2°C, þá þarf 3 kg af ís fyrir hvern dag eða 30 kg af ís ef geyma á fiskinn í 10 daga plús þann ís sem þarf til að kæla fiskinn í 0°C eða samtals tæp 40 kg fyrir hver 100 kg af fiski.

Þegar vökvaís/ískrapi er notaður þarf að nota meira heldur en af hefðbundnum ís, þar sem aðeins hluti af blöndunni eru ískristallar. Hlutfallið er mismunandi eftir ísvélum en gjarnan er um 30% íshlutfall í blöndunni. Hins vegar er hefðbundinn ís (flögu-/plötuís) um 100% ískristallar.

Meginkostir vökvaíss hafa verið tengdir við meiri kælihraða þar sem ísblandan umlykur allan fiskinn, og vinnuhagræðingu þar sem auðvelt er að dæla blöndunni.

Nú eru til vélar sem kæla sjó niður fyrir 0°C og er það vænlegur kostur til að kæla hráefni sem hraðast niður í 0°C. Slík tækni getur sparað ís í geymslu- og flutningsker þar sem ísinn er eingöngu nauðsynlegur til að viðhalda lágu hitastigi.

Til þess að fá hugmyndir um hversu mikinn ís þarf til að kæla hráefni og viðhalda lágu hitastigi í geymslu og flutningi er tilvalið að hlaða niður á snjallsíma ÍS-appi sem Matis hefur útbúið og hægt er að nálgast á heimasíðu Matis (<http://www.matis.is/um-matis/frettir/nr/3916>)

TAKK FOR OPPMERKSOMHETEN

