

Utlysning i FHF's Prosjekt i bedrift ordning (PIB)

Utvikling av teknologi for bedøvelse av laks og ørret.

FHF lyser ut inntil 8 mill. NOK for å utvikle og dokumentere metoder og teknologi for en fiskevelferdsmessig tilfredsstillende bedøvelse før slakting av laks og regnbueørret i ulike størrelser. Utlysningen er rettet mot havbruksnæringen i nært samarbeid med teknologileverandører. Det tas sikte på å etablere inntil 2 prosjekter.

Vi ber om at FHF's retningslinjer for prosjektbeskrivelse til PIB prosjekter følges ved utarbeidelse av søknaden (se [Prosjektdokumenter PIB](#)).

Søknader skal sendes til: Post@fhf.no

Søknader merkes med saksnummer 23/00060

Kontaktperson i FHF: Lars R. Lovund

Tidsplan

Prosjektinitiering:

12.06.2023:	Åpen utlysning bekjentgjøres
31.08.2023:	Frist for innlevering av søknad innen kl. 14.00
September, 2023:	Tilbakemelding til søkere om resultat av evaluering
Oktober, 2023:	Oppstart av prosjekt

Behov for ytterligere presiseringer i fasen med utarbeidelse av søknad tas opp med FHF. Hvis det blir behov for endringer i utlysningsteksten vil dette bli gjort kjent på www.fhf.no (samme som denne utlysningen), men ingen endringer vil bli gjort etter 17.08.2023, kl 12:00. Søkere er selv ansvarlige for å følge med om det legges ut slike endringer.

Søker kan være en norsk sjømatbedrift i nært samarbeid med en eller flere teknologileverandører. Med sjømatbedrift menes her foretak som driver fiske etter villfisk, oppdrett av fisk og annen sjømat eller foredling og bearbeiding av norsk sjømat. Søker kan også være teknologileverandør under forutsetning av at prosjektet gjennomføres i nært og forpliktende samarbeid med en eller flere sjømatbedrifter. Også forskningsmiljøer skal være bidragsytere i prosjektet for måling av bedøvingseffekt.

Bakgrunn

I dag benyttes det hovedsakelig 2 typer bedøvingsmetoder for laks, ørret og rensefisk. Disse er slagbedøving eller elektrisk bedøving.

Slakting av laks stiller tydelige krav til gode og effektive metoder for bedøving, slik at avlivingen blir utført på en fiskevelferdsmessig forsvarlig måte.

Punktet med bedøving av slaktefisk er derfor en helt sentral sak ved ethvert slakteri der næringen har et kontinuerlig fokus på teknologi og løsninger for å kunne optimalisere fiskevelferden på en best mulig måte.

Under normale driftsbetingelser for slagbedøving, vil det meste av fisken bedøves ved de riggene som er fast installert til bedøving i dag. De få individene som ikke er blitt tilfredsstillende automatisk bedøvet, blir behandlet manuelt senere i produksjonslinjen. Det er flere årsaker til at noen individer ikke blir bedøvd på riggnivå. Bl.a. ser det ut til at noen årsaker skyldes feilaktig posisjonering og orientering av fisken i forkant.

Det er også et behov for utvikling og/eller tilpasning av teknologi til mer sikker bedøving av mindre fiskestørrelser (smolt, taperfisk, nødslakting etc). For å nå målet om at all fisk skal bedøves automatisk, og minimere manuell bedøvelse, er det derfor behov for videre utvikling av bedøvelses systemer for laks og regnbueørret. Nye bedøvelses metoder må dokumenteres for å sikre god effekt slik at fiskevelferden er ivaretatt og effekten av bedøvelsen må derfor måles med egnede metoder. Dersom in vivo modeller må benyttes i utviklingen er det viktig å dokumentere god fiskevelferd (3R-vurdering).

Målsetting /Problemstilling

Utvikle ny, eller forbedre eksisterende, teknologi for å bedre bedøvelse av laks og regnbueørret samt dokumentere god bedøvelseseffekt.

Retningslinjer

Det forutsettes for alle søknader at det gis en grundig beskrivelse av bakgrunn for prosjektet, inkludert eksisterende kunnskapsgrunnlag og hvordan prosjektet samspiller med eller er koordinert opp mot tilgrensende prosjekter der en eller flere av prosjektpartnerne deltar. Så langt mulig skal også avgrensning og koordinering opp mot andre prosjekter beskrives.

Teknologien skal:

- Være automatisert og ivareta nødvendige fiskevelferdshensyn
- Kunne bedøve alle aktuelle fiskestørrelser.
- Ha en kapasitet som tilsvarer dagens behov fra næringen
- Vise en høyere andel bedøvet fisk enn dagens teknologi
- Ha en dokumentert bedøvelseseffekt beregnet ihht anerkjente vitenskapelige målemetoder, f.eks. EEG eller tilsvarende.
- Tilfredsstillende gjeldende HMS-krav
- Være vedlikeholds-vennlig og lett å rengjøre.

Prosjektbeskrivelsen skal være detaljert, tydelig inndelt i fornuftige arbeidspakker, og med angivelse av antall timer og timepriser som legges til grunn.

I den grad det er mulig skal prosjektet deles inn i faser som skiller mellom:

- 1) Utarbeide kravspesifikasjon og utvikling av produksjonsunderlag,
- 2) Bygging, funksjonstesting og feilretting av prototype,
- 3) Testing i fullskala med feilretting.
- 4) Dokumentasjon av antall individer med tilfredsstillende bedøvelse.

Mellom fasene er det naturlig at det blir gjort vurderinger i forhold til videreføring, samt avklaringer av eierskap og pris for prototyper som blir utviklet i prosjektet.

Prosjektbeskrivelsen må være så komplett at det kan foretas en evaluering basert på gjeldende kriterier for prosjektet.

Føringer

- All støtte til PIB-prosjekter gis ihht til Statsstøtteregelverket.
- FHF's standardvilkår gjelder for alle tilsagnsmottakere.
- Søker skal i dialog med FHF opprette en referansegruppe til innvilget prosjekt.
- FHF informerer på sine nettsider om alle prosjekter som får tilsagn. Før FHF gir tilsagn, må søker selv levere informasjon til FHF's nettsider. Ytterligere informasjon om dette vil bli gitt på et senere tidspunkt i prosessen.

Krav til søknaden

Søknaden skal bestå av: Prosjektbeskrivelse (se «Mal for prosjektbeskrivelse PIB»), budsjett og finansieringsplan (se «Mal for budsjett, finansieringsplan og fremdrift PIB»), CV for prosjektleder. Søker må dokumentere faglige og økonomiske forutsetninger for å gjennomføre prosjektet.

- Prosjektbeskrivelsen må inneholde etterprøvbare resultatmål og effektmål som er godt underbygget.
- Prosjektbeskrivelsen skal ikke overskride 10 sider utenom vedlegg.
- Prosjektbeskrivelsen må være så komplett at det kan foretas en evaluering basert på ordningens evalueringskriterier vist nedenfor.
- Intensjon om samarbeid må være signert av person med signaturrett for deltakerne.
- Egenerklæring om foretak må være fylt ut og signert av tilsagnsmottaker.

Behandling av søknader

Innkommne søknader blir vurdert og evaluert av FHF etter følgende kriterier med vektning for hvert kriterium i parentes før endelig beslutning om tildeling:

- (1.0) Prosjektforlagetets relevans til utlysningen (*grad av samsvar mellom søknad og utlysningstekst, næringsnytte og målet med arbeidet*) og signert intensjonsavtale mellom sjømatbedrift og teknologibedrift.
- (0.8) Hovedtrekk for hvordan prosjektet er tenkt gjennomført (*avgrensninger, metode, aktiviteter, milepæler, hoved-leveranser og evt. hvordan det bygger på foregående prosjekt*).
- (0.7) Økonomisk ramme for arbeidet (*er de økonomiske rammene i samsvar med oppgaven?*)
- (0.8) Gjennomføringsevne (*Finansiell styrke og søkers kompetanse til å løse oppgaven*)
- (0.5) Formidlingsplan for å sikre størst mulig næringsnytte
- (0.3) Tilknytning til relevante aktiviteter eller prosjekter
- (0.3) Søknadens vurderbarhet og dokumentkvalitet

Søknaden gjennomgås deretter etter følgende prosedyre der alle innkomne søknader behandles konfidensielt:

- Prosjektbeskrivelsene rangeres av FHF basert på score på evalueringskriteriene.
- Prosjektbeskrivelsene kan også forelegges et eksternt ekspertpanel som rådgir FHF om prosjektbeskrivelsenes relevans i forhold til utlysningen, faglig kvalitet og næringsnytte.
- En innstilling lages og besluttes av FHF ut fra en totalvurdering av kriteriene.
- Søkere som besluttes tildelt støtte, kontaktes. Forutsetninger for tilsagn presenteres og valgt miljø får en frist til å akseptere/avslå å delta i videre løp. NB! Tilsagn gis ikke på dette stadiet.
- Før FHF kan gi tilsagn, må det utarbeides en signert samarbeidsavtale mellom partene i prosjektet som regulerer rettigheter og plikter.
- FHF utformer i samarbeid med søker den informasjon som skal ut på FHF's hjemmeside.
- FHF gir tilsagn til valgte søkere.
- Etter at endelig beslutning om tildeling av prosjekt er tatt, vil alle søkere bli varslet om utfall.

Organisering

Oppdragsgiver er FHF som vil følge opp de enkelte prosjektene med en prosjektansvarlig fagsjef (FHF-ansvarlig).

Utførende prosjektgruppe: Den som tildeles prosjektet/oppdraget organiserer team for gjennomføring av arbeidet. Arbeidet i prosjektgruppen ledes av prosjektleder. Prosjektleder og planlagt team opplyses om i prosjektbeskrivelsen.

Referansegruppe: FHF oppnevner i samarbeid med prosjektledelsen en referansegruppe med relevant kompetanse i forhold til prosjektets målsettinger. FHF-ansvarlig er ikke medlem, men skal delta i referansegruppens møter.

FHF forbeholder seg retten til å:

- Avvise innkomne prosjektbeskrivelser som ikke er i tråd med utlysningen.
- Be om avklaringer før og under evalueringen.
- Avlyse eller foreta ny utlysning.
- Bruke eksternt kompetanse ved evaluering av innkomne søknader.

Vedlegg

Alle dokumenter finnes her: [Prosjektdokumenter PIB](#)